Japanese Utility Model Publication No. 5-42283

19日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公告

#### 平5-42283⑫実用新案公報(Y2)

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

**2000**公告 平成5年(1993)10月25日

F 16 K 7/06 G 01 M 3/02

7001 - 3HΑ 7324 - 2G

> 請求項の数 1 (全3頁)

図考案の名称 微少リーク弁

> 20)実 願 平1-87260

63公 開 平3-26870

22出 願 平1(1989)7月24日 43平3(1991)3月19日

⑫考 案 者 古 瀬 昭 男

東京都八王子市石川町2974番地23 株式会社コスモ計器内

株式会社コスモ計器 の出 顔 人

東京都八王子市石川町2974番地23

79代 理 人 弁理士 草野 卓

浅 野 審査 長

多参考文献 実開 昭51-120530 (JP, U) 実公 昭34-1473 (JP, Y1)

1

#### 砂実用新案登録請求の範囲

A 金属ブロック内に形成された細管貫通孔と、

- B この細管貫通孔に貫通した細管の外周と細管 貫通孔の内壁との間をシールするシール材と、
- C 上記細管貫通孔と直交する方向に連通して形 5 ることができる。 成されたネジ孔と、
- D このネジ孔に螺入され、上記細管を適当量押 しつぶすネジと、

によつて構成した微少リーク弁。

### 考案の詳細な説明

## 「産業上の利用分野」

この考案は洩れ検査装置の擬似的な洩れ校正器 として利用することができる微少リーク弁に関す る。

#### 「従来の技術」

洩れが有つてはならない容器或いはガス器具等 の洩れの有無を検査する洩れ検査装置がある。こ の洩れ検査装置は被検査体と、この被検査体と同 等の内容積を持つ洩れのない基準器とに一定の空 気圧を与え、被検査体と基準器との間に内圧の差 20 提供しようとするものである。 を監視し、規定以上の差圧が発生したとき被検査 体に洩れが有ると判定して試験を行う。

このような洩れ検査装置において、洩れ有りを 検出するための検出感度を校正するには、

- ① 被試験体側に擬似的に洩れを発生させる。
- ② 被試験体側の内容積を変化させ、等価的に洩 れ有りの状態を発生させる。

2

の何れかの方法で校正を行つている。

### 「考案が解決しようとする課題」

①の方法を採るとき、洩れの量が比較的大きい 場合には絞り弁等によって疑似的な洩れを設定す

しかるに、例えば毎分1∞程度のように洩れの 量が微少の場合には既成の絞り弁では設定するこ とはできない。また設定できたとしても、その設 定状態が安定しない欠点がある。

微少量の洩れを再現するには②の方法が適して いる。しかしながら②の方法を採るとき、容積変 化と洩れ量との換算を行う必要があるため校正に 手間が掛かる欠点がある。

このような背景から微少量の洩れの状態を再現 15 することができる微少リーク弁の出現が望まれて いる。

この考案の目的は微少量の洩れの状態を再現す ることができ、しかもその設定状態を長期にわた つて安定に維持することができる微少リーク弁を

# 「課題を解決するための手段」

この考案では、金属ブロツク内に細管を貫通さ せる細管質通孔を形成すると共に、この細管貫通 孔に貫诵させた細管の外周と、細管貫通孔の内壁 25 との間をシール材でシールし、更に細管貫通孔と 直交する方向にネジ孔を形成し、このネジ孔に螺 入したネジによつて細管を適当量押しつぶすこと

ができる構造としたものである。

この考案の構造によれば金属ブロック内に形成 した細管質通孔には細管が貫通され、この細管の 外周と細管貫通孔の内壁との間をシール材でシー ルしたから細管貫通孔の貫通断面積は細管の中空 5 断面積と等価となる。

これと共に細管はネジによつて適当量押しつぶ すことができるから、細管の貫通断面積は押しつ ぶされた部分で微少値に設定される。

この結果、細管を通る空気の量を微少量に制限 10 内筒14は互いに連通されている。 することができ、微少リーク弁を構成することが できる。

#### 「実施例」

第1図にこの考案の一実施例を示す。図中1は ば第2図に示すように円柱体の胴を180°対向する 位置で切り落とした断面形状とされる。

金属ブロック1の両端面には同軸芯上に孔2 A, 2 Bが形成され、この孔 2 A, 2 Bの内周面 A, 3 Bに第3図及び第4図に示す継手20が接 続される。

孔2A, 2Bの奥に細管貫通孔4が形成され、 この細管貫通孔4によつて孔2Aと2Bの間が連 細管 5 は例えば外径が0.8mm φ、内径0.5mm φのス テンレス製のパイプを用いることができる。細管 貫通孔4は細管5の外径よりわずかに大きい程度 の内径を有して形成され、シール材 6 A, 6 Bに をシールする。シール材6A,6Bはオーリング を用いることができ、このオーリングをリング状 のネジによつて形成されたシール抑え 7 A, 7 B で細管貫通孔4の内壁面に抑え付け、細管5の外 とした場合を示す。

細管貫通孔4にはこの細管貫通孔4と直交する 方向に形成したネジ孔8が連通される。ネジ孔8 にはネジリが螺入されネジリを締め付けることに よつて細管5を押しつぶすことができる。

なお、この例ではネジ9の先端に、ネジ9とは 別に作られたコマ11を連結し、コマ11を介し てネジ9の締付力を細管5に与える構造として

る。このようにコマ11を介挿することによつて 細管5にネジ9の振り力を直接与えることがな、 **細管 5 をネジ切つてしまう事故を防止するように** している。

第5図は微少リーク弁の洩れ量を校正するため の測定器を示す。この測定器は基台12の上面に 透明な外筒 13が植設され、この外筒 13の軸芯 に同様に透明な内筒14が植設される。内筒14 の上端は蓋15で密封され、下端側は外筒13と

内筒 1 4 には微少リーク弁から延長された細管 5が上向きに挿入される。外筒13及び内筒14 にはFで示す位置まで液体が封入される。

微少リーク弁を通じて内筒 14 に空気を送り込 金属ブロツクを示す。この金属ブロツク1は例え 15 むことにより、内筒14の液面は下で示す位置か ら漸次降下する。内筒 14内の容積に対応した目 盛りを外筒13に付しておくことにより内筒14 に溜まる空気の量を計測することができ、内筒 1 4の内径を適当に選ぶことによつて1分間0.1∞ に雌ネジ3A, 3Bが形成され、この雌ネジ $320 \sim 1 \infty$ のような微少な空気の量を計測することが できる。

#### 「考案の効果」

上述したように、この考案によれば絞りとなる べき部分を細管5を押しつぶして形成したから、 通される。細管貫通孔4に細管5を貫通させる。25 微少な断面積を安定に維持することができ、従つ て微少な洩れ量を正確に設定することができる。

また細管5を押しつぶした状態でネジ9の締め 付けを緩めることによつて細管5は元の状態に戻 る。よつて細管5の断面積を任意に設定すること よつて細管5の外周と細管貫通孔4の内壁との間 30 ができ、リーク量を自由に設定することができ

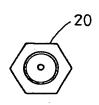
### 図面の簡単な説明

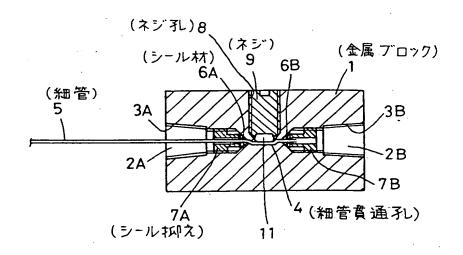
第1図はこの考案の一実施例を示す断面図、第 2図はその側面図、第3図及び第4図はこの考案 周と細管貫通孔4の内壁との間をシールする構造 35 の実施例に用いた継手の構造を示す第3図は断面 図、第4図はその側面図、第5図はこの考案の微 少リーク弁の洩れ量を測定するための測定器の構 造を示す断面図である。

> 1……金属ブロック、2A, 2B……孔、3 40 A, 3 B ······雌ネジ、4 ······細管貫通孔、5 ······ 細管、6A, 6B……シール材、7A, 7B…… シール抑え、8……ネジ孔、9……ネジ。

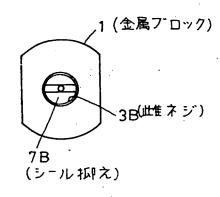
沙 4 図

か 1 図

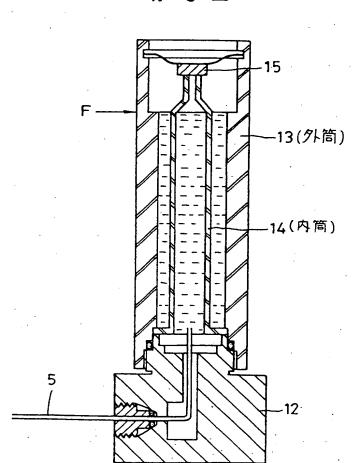




か 2 図



**沙 5 図** 



**炒 3 図** 

